

Verarbeitungsmerkblatt BÜHNEN D1639

Bühnen GmbH & Co. KG
Hinterm Sielhof 25
28277 Bremen - Germany

Tel: +49 (0)421 5120 - 0
Fax: +49 (0)421 5120 - 260
www.buehnen.de

SCHMELZKLEBSTOFF

Artikelnummern: D61639 - Pillows

BÜHNEN

AUFTRAGSGERÄTE

Pneumatische Handgeräte
HB Tankschmelzanlagen

EINSATZBEREICHE

Haftschmelzklebstoff für Fixierung und Montage in vielen Industriezweigen, z.B. Dämmstoff-Fixierung auf Trägermaterialien, Fixierung von Isolierstoffen sowie zur Verklebung von PE-Tragetaschen

oder selbstklebende PE-Beutel Verschlüsse.

EIGENSCHAFTEN

Dieser Klebstoff zeichnet sich durch eine sehr hohe Oberflächenklebrigkeit aus. Er zeigt sehr gute Adhäsionseigenschaften zu Papier, Pappe, Holz, Textilien, Schaum, Glas, Keramik, Metallen und vielen Kunststoffen, wie ABS, PS, PE, PP, PVC, PMMA, PC, PETP, PA und POM.

Die eingesetzten Rohstoffe entsprechen den FDA-Richtlinien für die Umverpackung von Lebensmitteln.

BESCHREIBUNG

Typ: Schmelzklebstoff auf Basis thermoplastischer Kautschuk

Farbe: Weiß, klar

Beschaffenheit: Die Komponenten des Schmelzklebstoffes sind als unbedenklich einzustufen. Eine besondere Kennzeichnung dieses Produktes im Sinne der Gefahrstoffverordnung entfällt.

TECHNISCHE DATEN

Erweichungspunkt: ca. 90°C Ring & Ball

Viskosität: ca. 500 mPas bei 175 °C (Brookfield)

Dichte: ca. 0,97 g/cm³

Verarbeitungstemperatur: 140 - 180 °C

Offene Zeit: Dauerklebrig

ABMESSUNGEN

Pillows (D61639)

LIEFERFORM

Pillows (D61639 - im 14kg-Umkarton)

LAGERUNG

Lagerfähigkeit mindestens ein Jahr bei Innenraumklima und in unversehrter Originalverpackung. Hitze (z.B. Sonneneinwirkung) ist wegen möglicher Veränderung der äußeren Form des Schmelzklebstoffes zu vermeiden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Klebeflächen müssen frei von Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und Trennmitteln sein. Weichmacher in Kunststoffen und Lacken können die Haltbarkeit der Verklebung beeinträchtigen. Den Schmelzklebstoff als Punkt, Film oder Raupe auftragen bzw. in ausreichender Stärke aufsprühen und die Teile sofort zusammen drücken. Kurzes Anpressen erhöht die Festigkeit.

Der Schmelzklebstoff ist gegen thermischen und oxidativen Abbau stabilisiert. Bei extremer thermischer Beanspruchung, z.B. Temperatur oberhalb 180°C oder lange Verweilzeit im geschmolzenen Zustand empfiehlt sich die Verwendung von Schutzgas (Stickstoff und Kohlendioxid).

Geringfügige farbliche Unterschiede des Schmelzklebstoffes stellen kein Qualitätsmerkmal dar.

SICHERHEITSHINWEISE

Betriebsanleitung der Auftragsgeräte beachten! Vorsicht! Heiß! Der Schmelzklebstoff und die Düse des Auftragsgerätes erreichen Temperaturen, die bei unachtsamer Berührung Hautverbrennungen verursachen. In solchen Fällen sollte man sofort mit viel kaltem Wasser für eine rasche Abkühlung der betroffenen Hautstelle sorgen und ggf. ärztlichen Rat einholen.

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab, die geruchsbelästigend wirken können. Wenn die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur über einen längeren Zeitraum überschritten wird, können aufgrund der Dämpfe bei einzelnen Personen Reizungen der Schleimhäute auftreten.

Sorgen Sie für ausreichende Lüftung bei der Verarbeitung größerer Mengen Schmelzklebstoff in engen Werkräumen. Ein Absaugen der Schmelzklebstoffe wird empfohlen, insbesondere wenn Verarbeitungstemperaturen von über 200°C angewendet werden.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Unsere Verarbeitungsmerkblätter enthalten lediglich unverbindliche Hinweise im Sinne einer Empfehlung. Die hierin enthaltenen Angaben und technischen Daten begründen keine Eigenschaftszusicherung. Jede Haftung für den Inhalt des Merkblattes ist daher, soweit gesetzlich zulässig, ausgeschlossen; ausgenommen hiervon sind vorsätzliche oder grobfahrlässige Verletzungen von Vertragspflichten. Als Lieferant des Klebstoffes können wir in jedem Fall eine gleichbleibende Qualität des Klebstoffes zusichern, die wir gern in Form eines Werksprüfzeugnisses dokumentieren.

Die Angaben in diesem Verarbeitungsmerkblatt begründen auch keine Haftungsübernahme für die Eignung im jeweiligen Anwendungsfall. Es ist daher unerlässlich, dass der Anwender eine Prüfung des von uns vorgestellten Klebstoffes anhand der für den Anwendungsfall gedachten Originalteile und unter Berücksichtigung der jeweiligen Produktions- und Einsatzbedingungen vornimmt. Dies gilt auch im Falle von Änderungen im Rahmen eines laufenden Verarbeitungs- oder Produktionsablaufes. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.